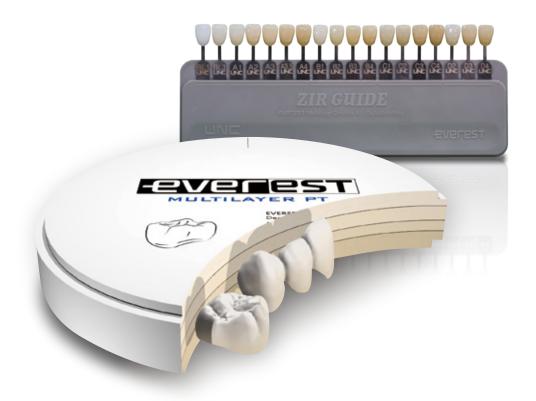


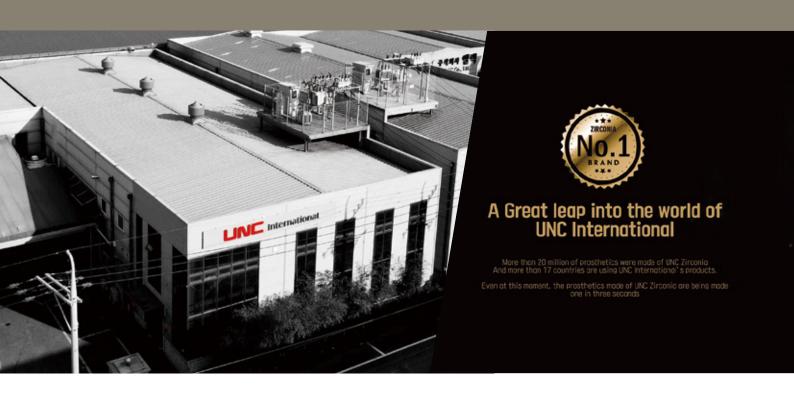
# U&C ジルコニア

**EVECEST** RAZOR TM



- Forest-one —

DIGITAL SOLUTION FOREST-ONE





# UNC Internationalとは

グローバル製品を手掛けている企業です。

UNCInternational社は2013年の設立以来、技術力を磨き 続け高品質の歯科用ジルコニアを製造しています。 韓国国内だけでなく、世界17か国以上で使用実績のある

UNC Products Lineup



М		ен	200	104
W	w	ш	ωN	/er

# **everest**

Singlelayer

RAZOR TM

Shadeguide

Furnace

Coloringliquid

EVEREST Multilayer AT	5
EVEREST Multilayer PT	5
EVEREST Multilayer UVS	6
RAZOR 800	9
RAZOR 1100	9
RAZOR 1300	9
ZIR GUIDE	3
EVEREST VOLCAN スピードシンタリング	7
U&C カラーリングリキッド	9



# 品質へのこだわり

### 高圧なCIP方式を採用

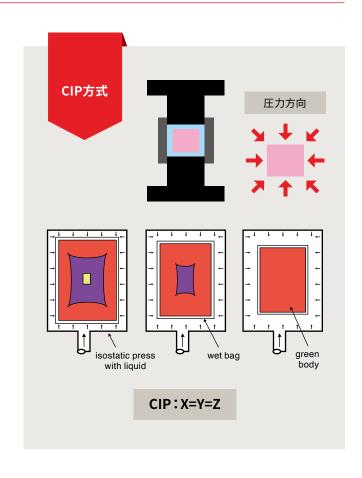
(CIP...Cold Isostatic Press 冷間静水圧プレス)

ジルコニアディスクは粉末をプレスして製造しますが、 プレス方法によっては均一性に差が出てしまい品質の 差に影響します。UNC社はCIP方式を採用し、全方向 (X=Y=Z)からプレスすることで製品の均一性を担保 しております。

UNC社ではディスクの芯まで強度を均一に保つため に、約500tのプレス圧を採用しています。

### 徹底した品質管理により 不良率は0.01% (※当社調べ)

UNC社では毎月約40,000枚のジルコニアディスクを 生産していますが、粉末の状態から徹底した温度や湿度 の管理により不良率0.01%という数値を維持し続けて います。



# **EVECEST** Multilayer

色が合う理由がある。 色調再現のニュースタンダード

専用シェードガイド「ZIR GUIDE」を使うことで カラーリングやステイニングの要らない

審美補綴を実現します。

U&C ジルコニアは、 VITAシェードの色調を基準に製造されています (自社基準の色調再現性のテストをクリアしています)。

独自のガイドである「ZIR GUIDE」は 実際のジルコニアで作っているため、 より色が合わせやすいシェードガイドです。

EVEREST マルチレイヤーは透光性と強度が異なるAT/PTに加え、 スピードシンタリング対応のUVSの3種類のラインナップを揃えています。



#### **ZIR GUIDE**

## "ほんもの"から作ったシェードガイド



ZIR GUIDEは、"EVEREST Multilayer AT"から作られたシェードガイドであるため、シェードガイドと補綴物の色が異なることはありません。また、"EVEREST Multilayer PT"とも色調を合わせているためPTシリーズのシェードガイドとしても使用することが可能です。

#### 一般的なセラミック用のシェードガイドの場合

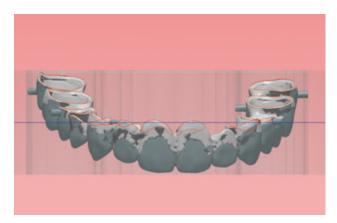
▶ ジルコニアとは特性が異なるため、シェードと同等の 色調再現が難しく補綴物の色が合いにくい。

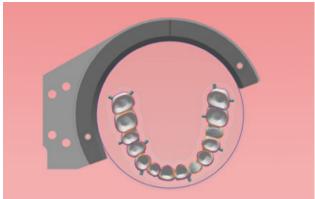
#### ZIR GUIDEを使用した場合

- ▶ EVEREST Multilayer ジルコニアで作成したガイドを使いシェード テイキングするため、シェードガイドと同等の色調再現が可能。
- ▶審美的な問題による 患者の不快感やトラブルを軽減します。

# **EXTENSIVE LINEUP**

厚さ30mmまでの幅広いラインナップで、フルアーチやボーンアンカードブリッジなどにも対応。シェードも豊富に揃えています。





# **CLINICAL CASES**

【使用ディスク】Everest Multilayer AT(A2/18mm)

ご提供: 若井友喜様 (株式会社カリス/京都市/医療法人裕和会 タキノ歯科医院 ペリオ・インプラントセンター)







### EVEREST Multilayer AT / PT



 厚 み
 12mm/14mm/16mm/18mm/20mm/22mm/25mm/30mm

 シェード
 BL1/BL3/A1~D4 (18シェード)

 直 径
 95mm/98mm

### **EVEREST Multilayer AT**

EVEREST Multilayer ATは、前歯部の審美補綴のために設計された非常に透明度の高いマルチレイヤー・ジルコニアです。

#### 推奨用途

ベニア / クラウン / 前歯部ブリッジ





	レイヤー層		曲げ強度*	光透過率**	
,	>	エナメル層	25%	790мра	48%
<b></b>	····>	ボディ層1	25%	790мра	48%
.,	····>	ボディ層2	15%		
٠	>	サービカル層	35%	1100мра	46%

## **EVEREST Multilayer PT**

EVEREST Multilayer PTは、強い咬合圧に耐える 強度を必要とする大型補綴物や臼歯部クラウ ン用に設計された高強度で審美性の高いマル チレイヤー・ジルコニアです。

#### 推奨用途

クラウン / 臼歯部ブリッジ / ロングスパンブリッジ / オールオン4





レイヤー層		曲げ強度*	光透過率**
··> エナメル層	25%	1100 Мра	46%
> ボディ層1	25%	1100мра	46%
> ボディ層2	15%		
…> サービカル層	35%	1270мра	43%

〈測定条件〉 \*3点曲げ試験:ISO6872に準ずる \*\*透過率:光源:D65、試験体厚み:1.0mm

### **EVEREST Multilayer UVS**



厚み	12mm / 14mm / 16mm / 18mm / 20mm /22mm / 25mm / 30mm
シェード	BL1/BL3/A1~D3 (14シェード)
直径	95mm/98mm ※95mmは受注生産とさせていただいております。
推奨用途	前歯部クラウン / 臼歯部クラウン / フルアーチ

## **ADVANTAGE**

# スピードシンタリングが可能

- 約30分焼結 (シングルクラウン)
- 約4時間焼結(フルアーチ)

# シンタリング条件が違っても 同じ色調再現が可能

- 最短約30分の焼結スケジュール (ケースにより約4時間程かかる場合がございます。)
- 約1500°C~1560°C焼結温度

レイヤー層	曲げ強度	光透過率
エナメル層	900мра	48%
ボディ層1	1000мра	<b>47</b> %
ボディ層2	1100мра	46%
サービカル層	1150мра	<b>45</b> %

## **FEATURE**

Point 1 高い透光性

Point 2シンタリング環境に左右されない高い色調再現性

Point 3 低下しない強度

Point 4 高い適合安定性

EVEREST Multilayer UVS		
Other Multilayer		
Sintering time	4hour	30min

# 最短30分でクイック焼結 作業効率を刷新するUVSのベストパートナー



**FEATURE** 

- 約30分高速焼結モード(合計時間)搭載
- MAX10個のクラウンを焼成可能(高速モード)
- さまざまな焼成スケジュールを保存可能
- 2段トレイ対応
- 高いシェードの安定性と一貫性
- 高純度・耐久ヒーターを採用

ディスプレイ

※画像は一例です



## **SPECIFICATION**

本体サイズ	270(幅)×335(奥行き)×565(高さ) mm
本体重量	約 32kg
チャンバーサイズ	100mm×80mm(高さ)
最大温度	1600°C
最大上昇率	99°C/min
電気仕様	AC220V 50/60HZ 15A
•	

販売名: EVEREST VOLCAN スピードシンタリング 医療機器製造販売届出番号:12B1X10014000069

# UVSが可能にするジルコニア技工のパラダイムシフト ジルコニアの修復物を「EVEREST Multilayer UVS」 「EVEREST VOLCAN スピードシンタリング」を用いて短納期で作成する場合 **Cad Design** Scan 2 口腔内スキャナ CADソフト **MEDIT** *i*700<sup>\*1</sup> exocad only hour ジルコニアディスク ミリングマシン U&C ジルコニア DS200-5Z\*2 **EVEREST Multilayer UVS** ファーネス **EVEREST VOLCAN** スピードシンタリング everest **Sintering** Milling 3 4 ※1 販売名:i600 & i700 オーラルスキャナ 医療機器製造販売承認番号:30300BZI00031000 ※2 販売名:MAXXシリーズ DS200-5Z 医療機器製造販売届出番号:12B1X10014000052



#### Singlelayer

シングルレイヤーのジルコニアであり、強度と透光性の違いで3種類のラインナップを揃えています。

焼結前に専用のカラーリキッドで着色することで、天然歯の色調を再現することが可能です。

### RAZOR 800 / 1100 / 1300



厚み	10mm / 12mm / 14mm / 16mm / 18mm / 20mm / 22mm / 25mm / 30mm
シェード	BL1/BL3/A1 $\sim$ D4 (18 $\supset$ エード) $\sim$ BL1 $\sim$ BL3 $\sim$ FRAZOR 800/1100」のみの取扱となります。 また、「RAZOR 800」のBL1 $\sim$ BL3 $\sim$ 会と 約期がかかる可能性がございます。
直径	95mm / 98mm

#### **RAZOR 800**

曲げ強度*	約800мра
光透過率**	48%

#### 推奨用途

ベニア / 前歯部クラウン / 前歯部ブリッジ

### **RAZOR 1100**

曲げ強度*	約1100мра
光透過率**	46%

#### 推奨用途

前歯部クラウン・ブリッジ / 臼歯部クラウン・ブリッジ

### **RAZOR 1300**

曲げ強度*	約1300мра
光透過率**	44%

#### 推奨用途

クラウン / 臼歯部ブリッジ / ロングスパンブリッジ / オールオン4 / コーピング

〈測定条件〉 \*3点曲げ試験:ISO6872に準ずる \*\*透過率:光源:D65、試験体厚み:1.0mm

### U&C カラーリングリキッド



U&C カラーリングリキッドは、EVEREST/RAZORはもちろん、メーカーを問わず多くのジルコニアディスクに使える万能Coloring材です。 ジルコニアをより自然で審美性の高い補綴物へ導きます。

#### Composition

Composition	
Dentin	A1/A2/A3/A3.5/A4/B1/B2/B3/B4/ C1/C2/C3/C4/D2/D3/D4
Effect	Universal incisal / Blue / Gray / Violet / Orange / Brown / White / Pink / Opaque

販売名: U&C カラーリングリキッド 医療機器製造販売認証番号: 304ADBZX00097000

# SINTERING SCHEDULE

焼成スケジュール

### EVEREST Multilayer AT / PT / RAZOR 800/1100/1300

焼成温度	昇降温速度	焼成時間	係留時間
R.T. ∼1000°C	17℃/分	1時間	_
1000°C ~ 1300°C	10℃/分	30分	_
1300°C ~ 1530°C	7℃ / 分	30分	_
1530°C (最高温度)	_	_	2時間
1530°C ∼ R.T.	7℃ / 分	4時間	_

※R.T. · · · >炉内温度

### **EVEREST Multilayer UVS**

#### 通常モード

焼成温度	昇降温速度	係留時間
室温~1000℃	50°C / 分	20分以上
1000°C ∼1300°C	30°C/分	10分以上
1300°C ∼ 1530°C	20°C / 分	15分以上
1530°C	_	2時間以内
1530℃~室温	25°C / 分	1時間以上

#### スピードシンタリングモード

焼成温度	昇降温速度	係留時間
室温~1200℃	120°C / 分	10分以上
1200°C ~ 1530°C	50℃/分	7分以上
1530°C	_	10分以内
1530℃~室温	300°C/分	5分以上

#### EVEREST VOLCAN スピードシンタリングを使用した場合

【焼結時間】40分 【最大本数】5本 【焼結対象】crown/inlay/bridge (3本、ポンティック無)

焼成温度	昇降温速度	係留時間
R.T. ∼1200°C	fast	_
1200°C∼1530°C	50°C/分	_
1530°C	_	約10分
1530°C ∼ R.T.	fast (Open Cooling)	_

【焼結時間】2時間20分 【最大本数】9本以上 【焼結対象】crown/inlay/bridge

焼成温度	昇降温速度	係留時間
R.T. ∼1100°C	30°C/分	_
1100~1550°C	20°C/分	_
1550°C	_	約1時間
1550°C∼R.T.	fast (Open Cooling)	_

【焼結時間】1時間40分 【最大本数】6~8本 【焼結対象】crown/inlay/bridge

焼成温度	昇降温速度	係留時間
R.T.∼1550°C	35°C/分	_
1550°C	_	約30分
1550°C ~250°C	45°C / 分	_

## **PRICE LIST**

### EVEREST Multilayer AT / PT 直径: 95mm / 98mm共通

厚み	標準価格 (税別)
12mm	お問い合わせください
14mm	お問い合わせください
16mm	お問い合わせください
18mm	お問い合わせください
20mm	お問い合わせください
22mm	お問い合わせください
25mm	お問い合わせください
30mm	お問い合わせください

### **EVEREST Multilayer UVS**

直径:95mm/98mm共通

厚み	標準価格 (税別)
12mm	お問い合わせください
14mm	お問い合わせください
16mm	お問い合わせください
18mm	お問い合わせください
20mm	お問い合わせください
22mm	お問い合わせください
25mm	お問い合わせください
30mm	お問い合わせください

#### RAZOR 800/1100/1300

直径:95mm/98mm共通

厚み	標準価格 (税別)
10mm	お問い合わせください
12mm	お問い合わせください
14mm	お問い合わせください
16mm	お問い合わせください
18mm	お問い合わせください
20mm	お問い合わせください
22mm	お問い合わせください
25mm	お問い合わせください
30mm	お問い合わせください

#### Ů U&C カラーリングリキッド

	容 量	標準価格 (税別)
Dentin (Natural)	50ml	お問い合わせください
Effect	30ml	お問い合わせください

#### **ZIR GUIDE**

標準価格 (税別)	お問い合わせください
-----------	------------

#### EVEREST VOLCAN スピードシンタリング

	標準価格 (税別)	お問い合わせください
--	-----------	------------

ご注文・お問い合わせはLINEよりお願いいたします。 フォレスト・ワン公式LINE ▶▶ https://lin.ee/y0dEyjZ/





販売名: U&C ジルコニア 医療機器製造販売認証番号: 304ADBZX00098000

■お問い合わせ先

### Forest-one 株式会社フォレスト・ワン

〒274-0825 千葉県船橋市前原西2丁目19-1 津田沼ビート4階・5階 TEL / 047-474-8105 FAX / 047-474-8106 MAIL / info@forest-one.co.jp



