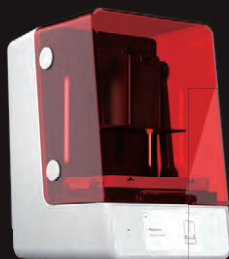


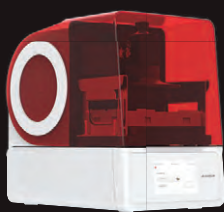
- 1-6 — U&Cジルコニア EVEREST / RAZOR
- 7-8 — フリーダムX5
- 9-10 — exocad
- 11-12 — ASIGA
- 13 — ASIGA / Photo3Dシリーズ
- 14 — T7L
- 15 — SJ330
- 16 — XCEL
- 17-18 — 4W / DS200-5Z
- 19-20 — Obiスキャナ
- 21 — i700 オーラルスキャナ
- 22 — MPP

Digital Catalogue

for Laboratory



歯科用3Dプリンタ
ASIGA ウルトラ



歯科用3Dプリンタ
ASIGA マックス2



ミリングマシン
4W



ミリングマシン
DS200-5Z



ジルコニアディスク
U&Cジルコニア
EVEREST / RAZOR



ファーンズ
EVEREST VOLCAN2
スピードシンタリング

exocad



CADソフト
exocad



モデルスキャナ
フリーダムX5



フェイススキャナ
Obiスキャナ



口腔内スキャナ
i700 オーラルスキャナ



撮影用ライト
MPP



UNC
International

UNC International とは

UNC International社は2013年の設立以来、技術力を磨き続け高品質の歯科用ジルコニアを製造しています。韓国国内だけでなく、世界17か国以上で使用実績のあるグローバル製品を手掛けている企業です。

everest Multilayer

色が合う理由がある。 色調再現のニュースタンド

専用シェードガイド「ZIR GUIDE」を使うことで
カラーリングやステイニングの要らない審美補綴を実現します。

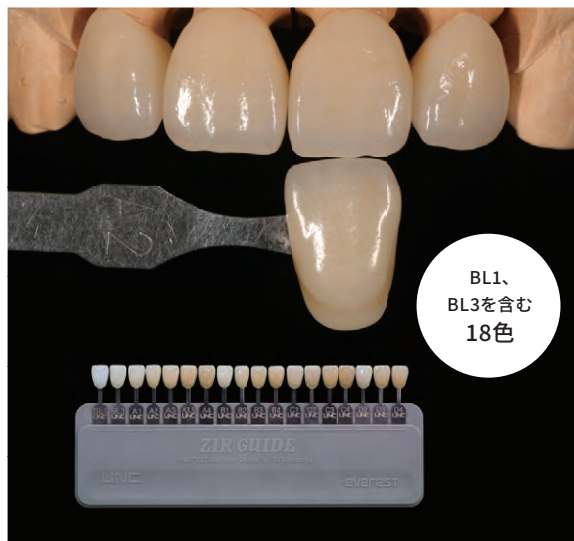
U&C ジルコニアは、VITAシェードの色調を基準に製造されています
(自社基準の色調再現性のテストをクリアしています)。

独自のガイドである「ZIR GUIDE」は実際のジルコニアで作っているため、
より色が合わせやすいシェードガイドです。



ZIR GUIDE

“ほんもの”から作ったシェードガイド



ZIR GUIDEは、“EVEREST Multilayer AT”から作られたシェードガイドであるため、**シェードガイドと補綴物の色が異なることはありません。**また、“EVEREST Multilayer PT”とも色調を合わせているためPTシリーズのシェードガイドとしても使用することが可能です。

一般的なセラミック用のシェードガイドの場合

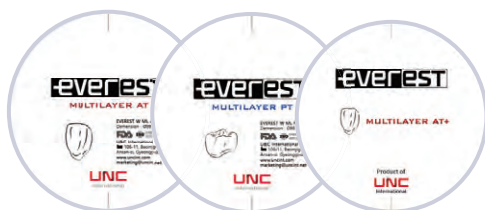
- ▶ ジルコニアとは特性が異なるため、シェードと同等の色調再現が難しく補綴物の色が合いにくい。

ZIR GUIDEを使用した場合

- ▶ EVEREST Multilayer ジルコニアで作成したガイドを使いシェードテイキングするため、シェードガイドと同等の色調再現が可能。
- ▶ 審美的な問題による患者の不快感やトラブルを軽減します。

EVEREST Multilayer AT / PT / AT+ <NEW>

EVEREST マルチレイヤーは強度と透光性の違いで2種類を揃えています。



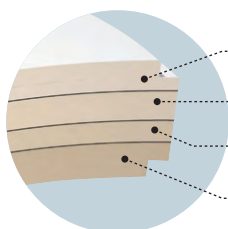
厚み	12mm / 14mm / 16mm / 18mm / 20mm / 22mm / 25mm / 30mm ※30mmは一部のシェードの取り扱いとなります。 詳しくはお問い合わせください。
シェード	【95mm】 A1・A2・A3・A3.5 【98mm】 A1・A2・A3・A3.5・A4・B1・B2・B3・B4・BL1・BL3・C1・C2・C3・C4・D2・D3・D4
直径	95mm / 98mm

EVEREST Multilayer AT

EVEREST Multilayer ATは、前歯部の審美補綴のために設計された非常に透明度の高いマルチレイヤー・ジルコニアです。

推奨用途

ベニア / クラウン / 前歯部ブリッジ



EVEREST AT A2 【症例提供】グローバルネクスト株式会社 渡部 正己先生

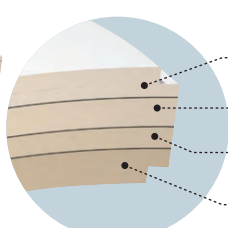
レイヤー層		曲げ強度*	光透過率**
エナメル層	25%	790Mpa	48%
ボディ層1	25%	790Mpa	48%
ボディ層2	15%	1100Mpa	46%
サービカル層	35%		

EVEREST Multilayer PT

EVEREST Multilayer PTは、強い咬合圧に耐える強度を必要とする大型補綴物や臼歯部クラウン用に設計された高強度で審美性の高いマルチレイヤー・ジルコニアです。

推奨用途

クラウン / 臼歯部ブリッジ / ロングスパンブリッジ / オールオン4



レイヤー層		曲げ強度*	光透過率**
エナメル層	25%	1100Mpa	46%
ボディ層1	25%	1100Mpa	46%
ボディ層2	15%	1270Mpa	43%
サービカル層	35%		

〈測定条件〉 *3点曲げ試験：ISO6872に準ずる **透過率：光源：D65、試験体厚み：1.0mm

商品名

EVEREST Multilayer AT / PT / AT+

標準価格

お問い合わせください

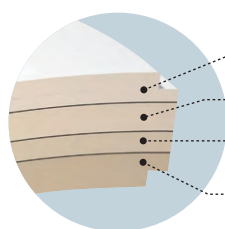
○焼成スケジュールはP.6に掲載しております。

EVEREST Multilayer AT+ NEW

EVEREST Multilayer AT+は、前歯部の審美補綴のために設計された非常に透明度の高いマルチレイヤー・ジルコニアです。

推奨用途

ベニア / 前歯部クラウン / 前歯部ブリッジ



レイヤー層	曲げ強度	光透過率
→ エナメル層	790Mpa	48%
→ ボディ層1		
→ ボディ層2		
→ サービカル層		

EVEREST Multilayer UVS



厚み	12mm / 14mm / 16mm / 18mm / 20mm / 22mm / 25mm / 30mm ※一部30mmの取扱がないシェードがございます。詳しくはお問い合わせください。
シェード	A1・A2・A3・A3.5・A4・B1・B2・B3・BL1・BL3・C1・C2・C3・D2・D3
直径	98mm
推奨用途	前歯部クラウン / 臼歯部クラウン / フルアーチ

ADVANTAGE

スピードシンタリングが可能

- 約40分焼結 (シングルクラウン)
- 約4時間焼結 (フルアーチ)

シンタリング条件が違ってても 同じ色調再現が可能

- 最短約40分の焼結スケジュール
(ケースにより約4時間程かかる場合がございます。)
- 約1500℃～1560℃焼結温度

レイヤー層	曲げ強度	光透過率
エナメル層	900Mpa	48%
ボディ層1	1000Mpa	47%
ボディ層2	1100Mpa	46%
サービカル層	1150Mpa	45%

FEATURE

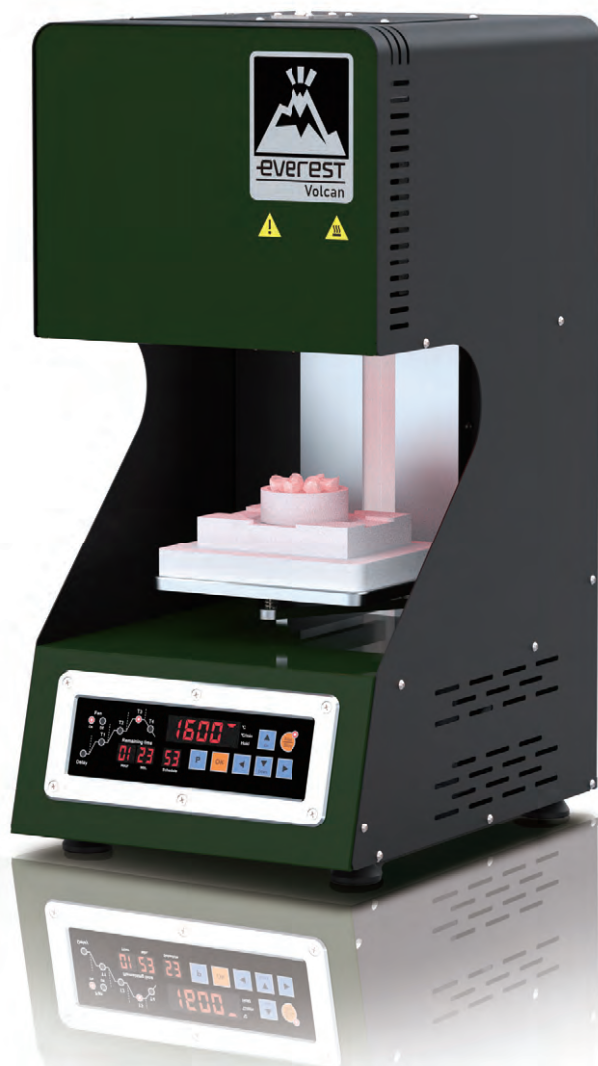
- Point 1 高い透光性
- Point 2 シンタリング環境に左右されない
高い色調再現性
- Point 3 低下しない強度
- Point 4 高い適合安定性

EVEREST Multilayer UVS		
Other Multilayer		
Sintering time	4 hour	30min

○焼成スケジュールやその他のサイズの価格はP.6に掲載しております。

販売名: U&C ジルコニア / 一般的名称: 歯科切削加工用セラミックス / 医療機器分類: 管理医療機器 / 医療機器製造販売認証番号: 304ADBZX00098000

最短40分でクイック焼結 作業効率を刷新するUVSのベストパートナー



商品名 **EVEREST VOLCAN2
スピードシンタリング**

標準価格 お問い合わせください

FEATURE

- 約40分高速焼結モード(合計時間)搭載
- MAX10個のクラウンを焼成可能(高速モード)
- さまざまな焼成スケジュールを保存可能
- 2段トレイ対応
- 高いシェードの安定性と一貫性
- 高純度・耐久ヒーターを採用

ディスプレイ

※画像は一例です



SPECIFICATION

本体サイズ	300 (幅)×400 (奥行き)×640 (高さ) mm
本体重量	約 41kg
チャンバーサイズ	100mm×80mm(高さ)
最大温度	1550℃
最大上昇率	99℃/min
電気仕様	AC200-220V 50/60Hz 3300VA

RAZOR™

[[reɪzə(r)]]

Z I R C O N I A

Singlelayer

シングルレイヤーのジルコニアであり、強度と透光性の違いで3種類のラインナップを揃えています。

焼結前に専用のカラーリキッドで着色することで、天然歯の色調を再現することが可能です。

RAZOR 800 / 1100 / 1300



厚み	10mm / 12mm / 14mm / 16mm / 18mm / 20mm / 22mm / 25mm / 30mm ※一部30mmの取扱がないシェードがございます。詳しくはお問い合わせください。
シェード	【800】 A1・A2・A3・B1・B2 【1100】 A0・A1・A2・A3・A3.5・B1・B2・B3・B4・BL1・BL3・C1・C2・C3・C4・D2・D3・D4 【1300】 A0・A1・A2・A3・A3.5・B1・B2・C1・C2・D2
直径	95mm / 98mm ※95mmは1100/1300の一部のシェードのみとなります。詳しくはお問い合わせください。

RAZOR 800※1

曲げ強度*	約800Mpa
光透過率**	48%

推奨用途

ベニア / 前歯部クラウン / 前歯部ブリッジ

RAZOR 1100※1

曲げ強度*	約1100Mpa
光透過率**	46%

推奨用途

前歯部クラウン・ブリッジ /
臼歯部クラウン・ブリッジ

RAZOR 1300※1

曲げ強度*	約1300Mpa
光透過率**	44%

推奨用途

クラウン / 臼歯部ブリッジ /
ロングスパンブリッジ / オールオン4 / コーピング

〈測定条件〉 *3点曲げ試験：ISO6872に準ずる **透過率：光源：D65、試験体厚み：1.0mm

商品名 RAZOR 800 / 1100 / 1300 標準価格 お問い合わせください

○焼成スケジュールはP.6に掲載しております。

U&C カラーリングリキッド



U&Cカラーリングリキッド※2は、EVEREST/RAZORはもちろん、メーカーを問わず多くのジルコニアディスクに使える万能Coloring材です。ジルコニアをより自然で審美性の高い補綴物へ導きます。

Composition

Dentin	A1 / A2 / A3 / A3.5 / A4 / B1 / B2 / B3 / B4 / C1 / C2 / C3 / C4 / D2 / D3 / D4
Effect	Incisal / Blue / Gray / Violet / Orange / Brown / White / Pink / Opaque

※1 販売名：U&C ジルコニア / 一般の名称：歯科切削加工用セラミックス / 医療機器分類：管理医療機器 / 医療機器製造販売認証番号：304ADBZX00098000

※2 販売名：U&C カラーリングリキッド / 一般の名称：歯科セラミックス用着色材料 / 医療機器分類：管理医療機器 / 医療機器製造販売認証番号：304ADBZX00097000

PRICE LIST

EVEREST Multilayer AT / PT / AT+

直径：95mm / 98mm共通

厚み	標準価格 (税別)
12mm	お問い合わせ ください
14mm	
16mm	
18mm	
20mm	
22mm	
25mm	
30mm	

EVEREST Multilayer UVS

直径：98mmのみ

厚み	標準価格 (税別)
12mm	お問い合わせ ください
14mm	
16mm	
18mm	
20mm	
22mm	
25mm	
30mm	

RAZOR 800 / 1100 / 1300

直径：95mm / 98mm共通

厚み	標準価格 (税別)
10mm	お問い合わせ ください
12mm	
14mm	
16mm	
18mm	
20mm	
22mm	
25mm	
30mm	

U&C カラーリングリキッド

	容量	標準価格 (税別)
Dentin (Natural)	50ml	お問い合わせ ください
Effect	30ml	

ZIR GUIDE

標準価格 (税別)
お問い合わせください

EVEREST VOLCAN2 スピードシンタリング

標準価格 (税別)
お問い合わせください

SINTERING SCHEDULE

焼成スケジュール

EVEREST Multilayer AT / PT / AT+ / RAZOR 800 / 1100 / 1300

焼成温度	昇降温速度	焼成時間	係留時間
R.T. ~ 1000°C	17°C / 分	1時間	—
1000°C ~ 1300°C	10°C / 分	30分	—
1300°C ~ 1530°C	7°C / 分	30分	—
1530°C (最高温度)	—	—	2時間
1530°C ~ R.T.	7°C / 分	4時間	—

※R.T. ... > 炉内温度

EVEREST Multilayer UVS

通常モード

焼成温度	昇降温速度	係留時間
室温 ~ 1000°C	50°C / 分	20分以上
1000°C ~ 1300°C	30°C / 分	10分以上
1300°C ~ 1530°C	20°C / 分	15分以上
1530°C	—	2時間以内
1530°C ~ 室温	25°C / 分	1時間以上

スピードシンタリングモード

焼成温度	昇降温速度	係留時間
室温 ~ 1200°C	120°C / 分	10分以上
1200°C ~ 1530°C	50°C / 分	7分以上
1530°C	—	10分以内
1530°C ~ 室温	300°C / 分	5分以上

EVEREST VOLCAN2 スピードシンタリングを使用した場合

【焼結時間】40分 【最大本数】5本
【焼結対象】crown/inlay/bridge (3本、ボンティック無)

焼成温度	昇降温速度	係留時間
R.T. ~ 1200°C	fast	—
1200°C ~ 1530°C	50°C / 分	—
1530°C	—	約10分
1530°C ~ R.T.	fast (Open Cooling)	—

【焼結時間】1時間40分 【最大本数】6~8本
【焼結対象】crown/inlay/bridge

焼成温度	昇降温速度	係留時間
R.T. ~ 1550°C	35°C / 分	—
1550°C	—	約30分
1550°C ~ 250°C	45°C / 分	—

【焼結時間】2時間20分 【最大本数】9本以上
【焼結対象】crown/inlay/bridge

焼成温度	昇降温速度	係留時間
R.T. ~ 1100°C	30°C / 分	—
1100°C ~ 1550°C	20°C / 分	—
1550°C	—	約1時間
1550°C ~ R.T.	fast (Open Cooling)	—

独自のカメラムービング機能で 模型を固定することなくスキャンが可能

シンプル操作で出力までわずか3分のスピーディなカメラムービングモデルスキャナ。
模型を置くだけでスキャンが可能で、500万画素の高解像度カメラが正確なマージンを再現します。

Camera Moving Model Scanner FREEDOM X5

商品名 フリーダムX5

標準価格 お問い合わせください

本体サイズ：385mm(幅)×449mm(奥行)×207mm(高さ)

Camera Moving Model Scanner
FREEDOM X5

Other

FEATURE

Point 1 固定不要

独自のカメラムービング機能で模型は置くだけ

独自のカメラムービング機能を搭載しており、カメラが動きながら模型をスキャンします。これにより、模型を固定する手間を省くことができ、スキャン中に模型が動くことによる模型のズレや落下のリスクを大幅に低減します。



Point 2 スピード

スキャンからデータ出力までわずか3分*

マウントされた状態で模型をスキャンし、咬合関係をそのまま再現します。咬合器の使用も可能で、作業時間を短縮。また、AI技術によりデータ処理速度が旧型より30%以上向上し、模型をジグに固定する必要もないため、スキャンから出力までわずか3分。非常にスピーディです。

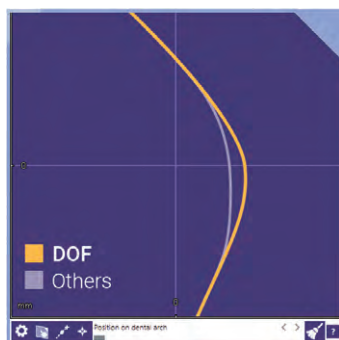
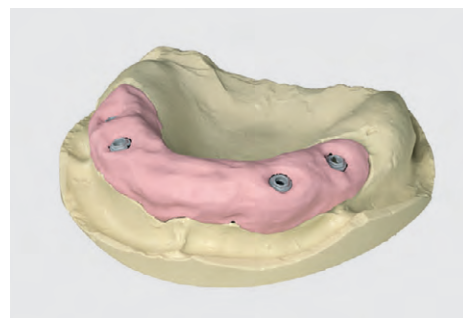
※症例によってはスキャン時間が前後する場合があります



Point 3 高解像度

500万画素でエッジロスの少ない正確なマージンを再現

500万画素の高解像度カメラで、色鮮やかに模型を再現します。マージンラインやパースナル模型のスキャンに最適で、精度の高いデータを生成することが可能です。角度調整されたカメラとプロジェクターにより、狭く深い部分も正確にスキャンが可能で、欠陥率と作業時間を削減します。DOFの技術による、スピーディで高品質なデータをぜひご体感ください。



操作性と機能性を兼ね備えた 歯科用CADソフト

ドイツのexocad社が開発をしたオープンタイプの歯科専用CADソフト。
初心者にもわかりやすく、モジュールを追加することでエキスパートの方でも満足いただけます。

exocad



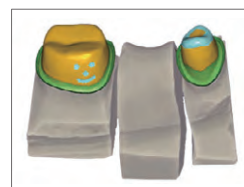
機能紹介
FUNCTION



◀どの工程からでも
ワンクリックで
必要な工程に戻って
操作可能



▲両隣在歯を指定することで
単冠の自動配置が可能



▲セメントスペースの
部分的な設定が可能

FEATURE

- Point 1 オープンシステム
- Point 2 シンプルな操作性 (ガイド機能付き)
- Point 3 アドオンモジュールを追加購入し機能拡張が可能!

ADVANTAGE

- Point 1 オープンシステムのモデルスキャナーであれば
どの機種でも使用可能!
- Point 2 デジタル初心者の方でも安心して使用可能!
- Point 3 経済的負担が軽減される!

SUPPORT



納品後のサポートも充実!

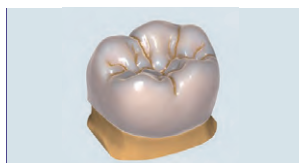
- ▶▶ 電話でのご相談
- ▶▶ リモート操作

○詳しくはカタログ裏面を
ご確認ください。

MODULE

設計できる補綴物

基本モジュール



フルクラウン

最小限の労力で美しく機能的なクラウンを設計できます。高品質の歯牙ライブラリを複数内蔵しています。



カットバック/オフセットコーピング

完全な解剖学形態からアイデアを得て、最適なコーピングを作成するためのカットバックオプションを活用することができます。



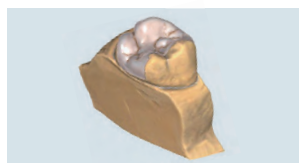
アタッチメント

豊富なライブラリからアタッチメントの形状を設計に追加や削除することができます。



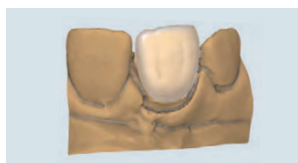
ブリッジ

インレー、カンチレバー、メーランドブリッジを含むフルクラウンのブリッジおよびフレームワークを設計できます。



インレー / アンレー

迅速かつ簡単に、美しく自然な見た目のインレー/アンレー補綴物を設計できます。



ベニア

迅速かつ簡単に、美しく自然な見た目のベニア補綴物を設計できます。



ワックスアップ

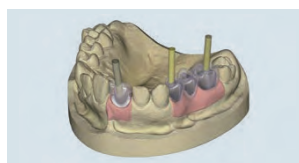
手作業によるワックスアップのスキニング、編集およびコピー等が可能です。また、デジタルでワックスアップを作成することもできます。



テレスコプクラウン

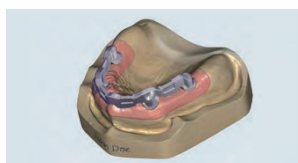
exocadは、テレスコプクラウンの設計にも最大限の柔軟性を提供します。

アドオンモジュール ※オプション品となります。



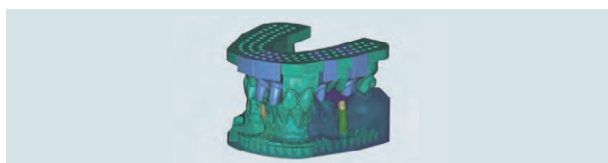
Implant Module

カスタムアパットメントやスクリュー固定式補綴物の設計



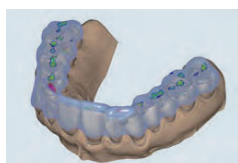
Bar Module

標準のバーおよび複雑なバーのための高度なバー設計



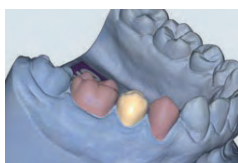
Model Creator

デジタル印象スキャンから分割模型やガム模型、インプラント模型などのデザイン専用アタッチメントを用いて咬合器やバーなどを追加可能
※インプラント模型デザインにはImplant Module併用必須



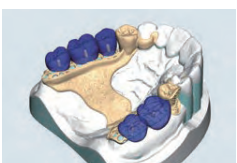
Bite Splint Module

ナイトガード、バイトスプリント、およびシンブルな器具を設計



Provisional Module

術前スキャンに基づきテンポラリークラウンやテンポラリーブリッジのシェルを設計



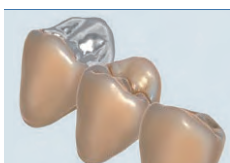
Partial CAD

パーシャルデンチャーのフレームワークを設計



FullDenture Module

総義歯や複製義歯のデジタル設計
※複製義歯製作には旧義歯のデータ化必須



TruSmile Module

より美しく、よりリアルに、補綴物を描画



Virtual Articulator

CAD上で咬合器動作の再現



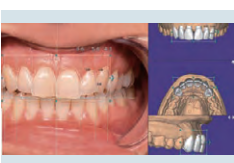
Jaw Motion Import

専用デバイスを用いて計測した顎運動測定値のインポート
※Virtual Articulator併用必須



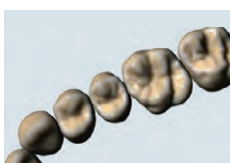
DICOM Viewer

CTからの3Dボクセルデータを設計プロセス中に可視化して活用
※診断/医療用ではありません



Smile Creator

2D写真データをCAD上にインポートしてのスマイルデザイン
※TruSmile Module併用必須



Tooth Library

美しく自然な歯牙の充実したライブラリ

オープンシステムにより 様々なマテリアルを使用可能



NEW

ASIGA Max 2 FEATURE

全顎模型3個を
約20分で完成※



Point 1

ASIGA社独自のスマート ポジショニング システム (SPS) 搭載

高精度センサーにより正確な硬化位置を計測
早く正確で再現性の高い仕上がりに

Point 2

DLP方式を採用

DLP方式 (プロジェクター式) を採用することで
従来のSLA (レーザー式) よりも高速かつ均一に積層造形

Point 3

発光波長385nmのUV-LED

同じデータでも従来の405nmと比べ約20~30%
積層速度が速くなり造形精度も高い

本体サイズ: 260mm (幅) × 385mm (奥行) × 370mm (高さ)

販売名: ASIGA マックス / 一般的名称: 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット /
医療機器分類: 一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号: 12B1X10014000041

ASIGA PRO 4K

全顎模型
9~11個を
約20分で完成※

FEATURE

Point 1

4Kモードによる高解像度で、より高精度な仕上がり

Point 2

卓上型 (ASIGA マックス UV) と
積層造形速度は変わらず、一度で大量生産が可能

Point 3

ASIGA社独自のスマート ポジショニング システム (SPS) 搭載、
DLP方式、385nmのUV-LED採用

本体サイズ: 465mm (幅) × 540mm (奥行) × 1345mm (高さ)

販売名: ASIGA プロ4K / 一般的名称: 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット / 医療機器分類: 一般医療機器 /
医療機器製造販売届出番号: 12B1X10014000040

○造形速度目安: 40mm/時間 (樹脂ごとに積層速度を最適化しますので、積層ピッチや使用する樹脂で速度は前後します)
※積層ピッチ100ミクロンの場合 (当社調べ)





NEW

ASIGA
Ultra

全顎模型8個を
約20分で完成※



reddot winner 2024

ASIGAウルトラは人間工学に基づいた設計により、プロダクトデザイン部門で **Red Dot Design Award 2024**を受賞



医療および科学分野の製品デザイン部門で **グッドデザイン賞**も受賞

本体サイズ：353mm(幅)×441mm(奥行)×555mm(高さ)

FEATURE

販売名：ASIGA ウルトラ / 一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000078

Point 1 タッチレスエントリー

表面を汚したり二重に扱ったりすることなく、3Dプリンタを操作することができUltraの前で手を振るとフードが自動で開き、手動でも開閉可能

Point 2 効率化されたワークフロー

磁気ビルドプラットフォームホルダによりワークフローの効率化と自動化を実現従来のキャリブレーションやネジによる固定は不要

Point 3 透明樹脂を高精度でプリント

トランスペアレントモード™搭載により、ブルージングや過剰硬化もなく無色透明樹脂を正確にプリント

Point 4 チャンバー加熱システム

マテリアルに熱を加えることで材料の粘度が低下し、造形速度が上昇



NEW

Ultra GLOSS™

- 透明樹脂用のトレイで、透明樹脂を研磨不要で光沢のある滑らかな仕上がりにプリント



MATERIAL

≫ ASIGA純正のマテリアルも販売しています（全て1,000g入り）

ASIGA デンタモデル

- 模型、矯正アライナー製作用



販売名：ASIGA デンタモデル / 一般の名称：歯科用樹脂系模型材 / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000042

ASIGA デンタキャスト

- プレス・鋳造用
- クラウン・ブリッジ、部分的なデンチャーフレーム用



販売名：ASIGA デンタキャスト / 一般の名称：歯科用キャストイングワックス / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000043

ASIGA デンタガイド

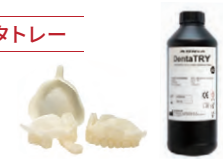
- サージカルガイド用



販売名：ASIGA デンタガイド / 一般の名称：歯科咬合スプリント用材料 / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000045

ASIGA デンタトレイ

- 義歯試適・カスタムトレイ用



販売名：ASIGA デンタトレイ / 一般の名称：歯科印象トレイ用レジン / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000044

ASIGA デンタIBT

- インダイレクトボンディング用



販売名：ASIGA デンタIBT / 一般の名称：歯科印象トレイ用レジン / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000047

ASIGA デンタガム

- ガム模型用



販売名：ASIGA デンタガム / 一般の名称：歯科模模型用ゴム質弾性印象材料 / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000046

≫ コスト / 造形時間

	模 型	サージカルガイド
コスト	上下顎（口蓋有り）/ 約 430 円	2個 / 約 320 円
造形時間	約 20 分 / 100μm（平置き）	約 100 分 / 50μm（縦置き） ○ホールを触らない為縦置きで造形

マテリアル Photo3Dシリーズ

Photo3Dシリーズのマテリアルとは

Material Lab Co.,Ltd. が生体適合性を考えて開発した、3Dプリンタ用マテリアルです。



FEATURE

- Point 1** 表面が滑らかで高精度な造形物を作製
- Point 2** 造形物の収縮率が1%未満
- Point 3** 剛性と柔軟性に対応できるマテリアル
- Point 4** 低臭タイプのマテリアル

商品名 Photo3D モデル

標準価格 お問い合わせください



【用 途】
歯科模型全般
・ Dental models
・ Models with dies
・ Thermo-Forming Models



カラー	光源	容量
Dark Beige	385nm または 405nm	1kg
Brown		
Premium Beige		
Premium Grey		

商品名 Photo3D サージカルガイド

標準価格 お問い合わせください



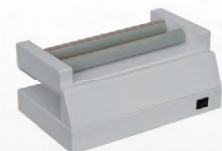
【用 途】
サージカルガイド



カラー	光源	容量
Transparent Pink	405nm	1kg

商品名 マテリアルラボ製 シングルミキサー

標準価格 お問い合わせください



【用 途】 ボトル内のマテリアルを均一に攪拌するために転倒混和する専用機器

販売名：Photo3D モデル / 一般の名称：歯科印象トレイ用レジン / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000049

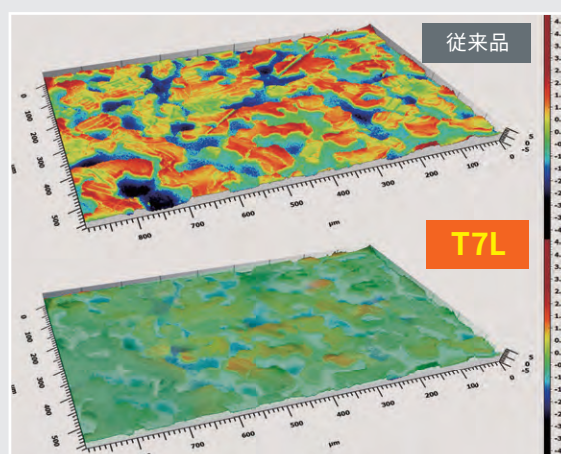
販売名：Photo3D サージカルガイド / 一般の名称：歯科印象トレイ用レジン / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000050

歯列模型を高速造形

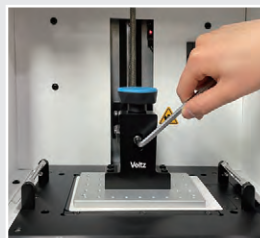
高解像度液晶パネル（LCDスクリーン）を使うことで、造形時間の短縮と精度の向上を実現。



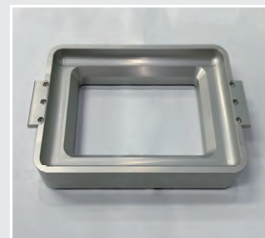
VELTZ社が開発した独自技術を搭載



紫外線を均一に照射するマスクフィルター



約1分。
簡単なキャリブレーション操作



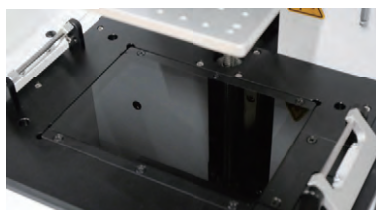
PFAフィルム*を簡単交換
* PFAフィルム... 光透過率や透明度に優れたフィルム

FEATURE

Point 1 歯列模型を
15分で造形



Point 2 2k mono
LCDスクリーン搭載

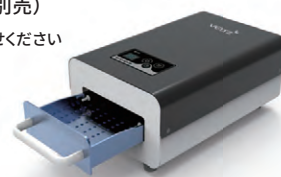


Point 3 専用重合器とのセットで
高精度の模型を造形

商品名 VELTZ T7L 3Dプリンタ用重合器
MP100（別売）

標準価格 お問い合わせください

〈SIZE〉
220mm（幅）
380mm（奥行）
150mm（高さ）



販売名：VELTZ T7L 3D プリンタ / 一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000062
販売名：VELTZ MP100 重合器 / 一般的名称：歯科技工用重合装置 / 医療機器分類：一般医療機器 / 医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000070

静音性に優れ、確かな吸引力！ 快適でクリーンな職場環境を実現



実際の動画は
こちら



https://youtu.be/toUQ41_WG5o

商品名 技工用集塵機SJ330

標準価格 お問い合わせください



HEPA FILTER



SILENT

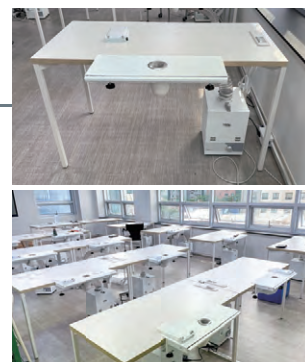


MOTOR DURABILITY

本体サイズ：240mm(幅)×270mm(奥行)×355mm(高さ)

FEATURE

- Point 1 粉塵の吸引に加えて、HEPAフィルタにより空気も洗浄
- Point 2 ワークベンチを使用することにより吸引口をデスクに取り付け可能
- Point 3 水洗いできる1次フィルタを搭載



商品名 技工用集塵機SJ330用
ワークベンチ

標準価格 お問い合わせください



便利な自動振動機能付き

強力な振動を自動的に発生させて切削粉を取り除く“バイブレーションフィルタ”



操作パネルとディスプレイ

商品名 **XCEL**

標準価格 お問い合わせください

本体サイズ：316mm(幅)×342mm(奥行)×589mm(高さ)

FEATURE

Point 1 バイブレーションフィルタ
便利な自動振動機能

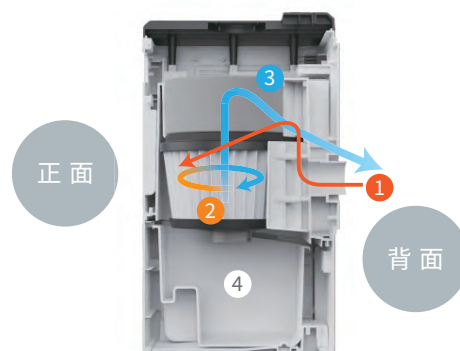
Point 2 モニタリングシステム
空気圧・吸入レベル・内部温度などを
リアルタイムモニタリング

Point 3 コストダウン
コスト効率が高く
フィルタ交換コストを削減

Point 4 カスタマイズابلセッティング
使用環境に合わせたカスタム可能な設定

OPERATION PROCESS

- ① 吸引した空気
- ② 吸引した物質を、フィルタでろ過する
- ③ 浄化された空気を、外に排出する
- ④ フィルタに付着した異物を、振動モータで振り落とす



FEATURE

Point 1

再現性

高い加工精度でCADデザインを忠実に再現

Point 3

精度

ベースフレームに花こう岩を採用
加工中に生じる本体の振動を抑え、高精度の加工を実現

Point 2

安定性

ACサーボモータを搭載しているため、
高速域でも安定かつ正確なミリングが可能

Point 4

機能性

専用ソフトウェアMAXX Linkを使用し、
1台のPCから複数台の機器を操作可能
(本体のタッチパネルでも操作可能)
バーの自動交換機能も搭載

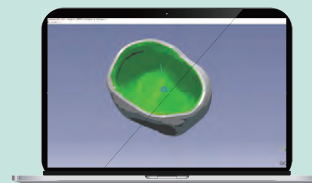
MAXXLink



MAXX Linkはリモートでミリング作業を行えるように設計された専用のソフトウェアです。このソフトウェアをPCへインストールしインターネット環境下で使用すると、以下のような作業が可能となります。

- 1 ミリングマシンから離れた場所で、ミリング進捗状況等の作業工程を確認することができます。
- 2 ツールの破損が起こった場合、PC画面上でお知らせします。
- 3 ミリングマシンのメンテナンスおよびキャリブレーション操作を行うことができます。

GO2dental



1 様々なケースに対応

- チッピング・加工不良等のエラーリスクも、事前シミュレーションにより切削前にチェックが可能
- 咬合面の有無や、ショート・ロングスパン等のデザインにより、多くの加工パスから効率的で最適なパスを選択可能

2 0.3mmエンドミルを使用可能

- 咬合面形態やバックルミリング時の頬側部のテクスチャーも0.3mmエンドミルの使用で忠実に再現可能

3 多数のテンプレートを用意

- クラウン、ブリッジ、アクセスホール付クラウン/ブリッジ、インレー、ベニア、作業模型等、形態・材料に合わせて数多くの加工パスを用意
- 5軸制御を使わず、切削速度重視の加工パスも用意
- 内面を0.6mmで加工可能（マージン部の薄さの再現可能）

4W



本体サイズ：500mm(幅)×725mm(奥行)×712mm(高さ)
専用台(別売)：625mm(幅)×680mm(奥行)×800mm(高さ)

販売名：MAXXシリーズ 4W／一般の名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット／医療機器分類：一般医療機器／医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000053

1台でカスタムアバットメントと ガラスセラミックスのミリングが可能

Point 1 4軸の湿式加工用ミリング

Point 2 対応マテリアル



Point 3 O型クランプまたは
プレミルバー用クランプの選択が可能※

※プレミルバー用クランプには追加料金がかかります。

DS200-5Z



本体サイズ：500mm(幅)×682mm(奥行)×712mm(高さ)
専用台(別売)：630mm(幅)×580mm(奥行)×800mm(高さ)

販売名：MAXXシリーズ DS200-5Z／一般の名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット／医療機器分類：一般医療機器／医療機器製造販売届出番号：12B1X10014000052

精密な乾式ミリングに特化

Point 1 5軸の乾式加工用ミリング

Point 2 対応マテリアル / softマテリアルに特化



Point 3 O型クランプまたは
C型クランプの選択が可能※

※購入後の取替えも可能です。

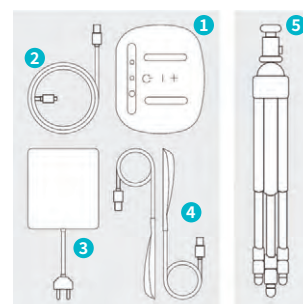
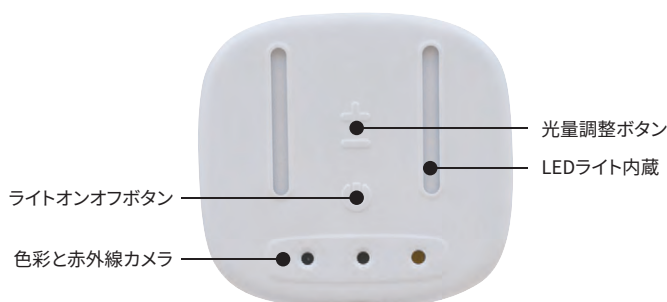
Next Generation Face Scanner

3Dフェイスデータを“簡単”撮影



FEATURE

- Point 1 撮影～保存までわずか**15秒**で簡単に3D顔貌データを作成
- Point 2 CADソフト上で顔貌データ、口腔内データ、CTデータの**マッチングが可能**
- Point 3 **フェイスボウとして使用可能**
- Point 4 別途の**タブレット端末は不要**で、PCと繋いで**本体のみで撮影可能**
- Point 5 置き型タイプで**撮影者の技術は不要**



本体付属品

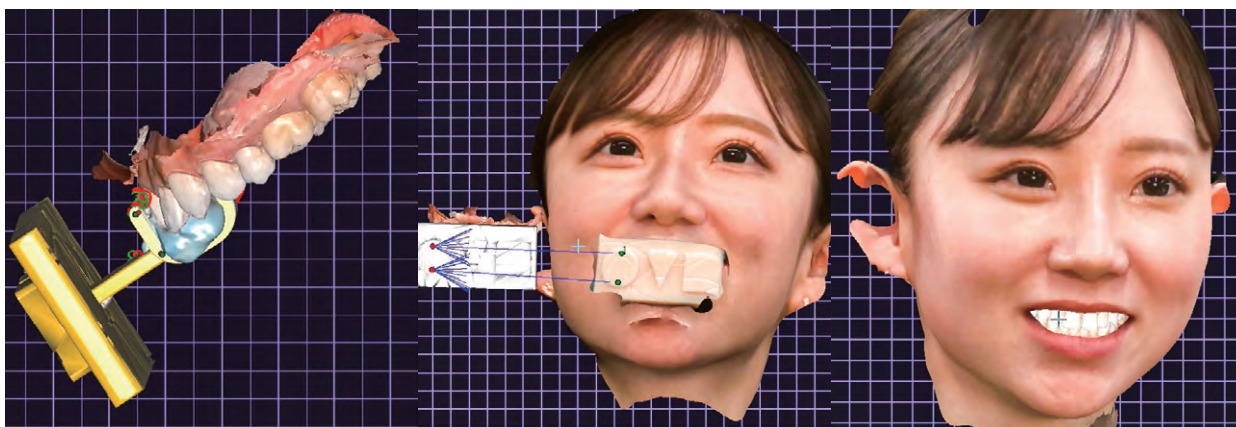
- ① Obiスキャナ
- ② USBケーブル
- ③ ACアダプタ
- ④ 外部LEDライト
(オプション品)
- ⑤ 三脚

ADVANTAGE

- Point 1 補綴物再製リスクの軽減に繋がる
- Point 2 3Dのシミュレーションを通じて患者さんとのスムーズなコミュニケーションが可能に
- Point 3 歯科医院、歯科技工所のブランディング強化に繋がる



▲ Windows PCと接続して3Dフェイスデータを簡単に撮影することができます。



▲ CADソフト上で口腔内データと顔貌データを読み込みマッチングします。顔貌データを見ながら設計できます。

DOWNLOAD

フェイスキャナ
導入によるメリットと
具体的な活用事例



右記URLまたはQRコードから
ダウンロードできます



https://www.forest-one.co.jp/dl_obidoc01/

MEDIT i700

The easy entry into **digital dentistry**

商品名 **i700 オーラルスキャナ**

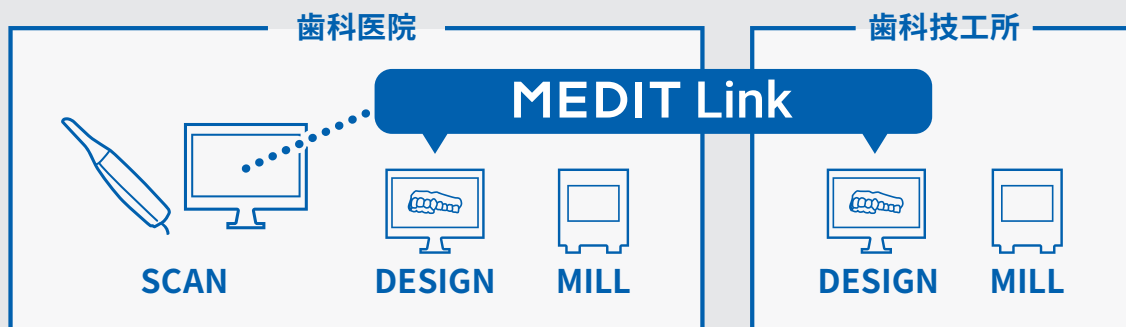
標準価格 お問い合わせください



MEDIT Link オープンCAD/CAM システム

Medit LinkはオープンCAD/CAMシステムです。

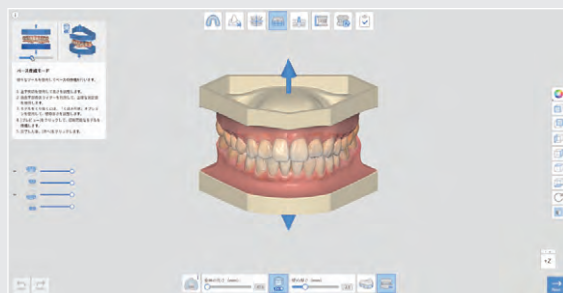
院内でのデザイン・ミリングはもちろん、歯科技工所との連携がスムーズにおこなえます。



矯正シミュレーション、スマイルデザイン、モデルビルダーなど

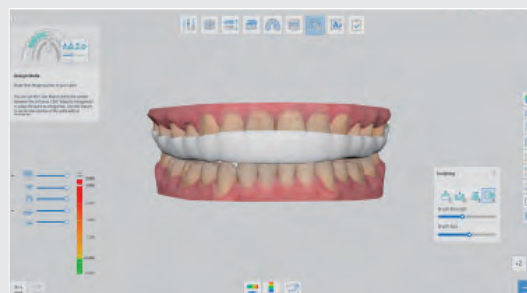
豊富なアプリが無料で利用可能

» モデルビルダー



表層のIOSデータから簡単に模型データを製作できます。

» スプリント



自動的に前歯部と臼歯部を解析し、スプリントを製作できます。

シェードマッチングもデジタルの時代へ

スマートフォンで簡単に撮影、アプリで正確なシェードマッチング



■ ケース術前



■ ケース術後



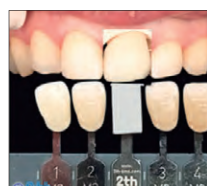
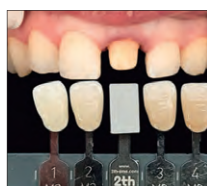
FEATURE

- Point 1** 日中の自然光と同等の5,500～5,700ケルビンのLEDライトを搭載し、スマートフォンで綺麗な口腔内写真の撮影が可能
- Point 2** 付属の拡散板や偏光フィルタによる、反射を抑えた正確な色調情報の取得が可能
- Point 3** 技工所へ専用アプリから撮影した写真と技工指示書をパーペルスで即時に共有
- Point 4** グレーカードで色を認識し、専用アプリ上で補綴物の色を正確に合わせることが可能
- Point 5** L*a*b*数値をワンクリックで計測可能



▲ グレーカード

APPLICATION



- ① 歯科医院で撮影したシェードデキング写真を専用アプリに読み込み歯科技工所へ送信
- ② 補綴物の写真をグレーカードを使い撮影
- ③ ②の写真を切り取り、①の写真に貼り付けてキャリブレーションをすることでデジタルトラインが可能
- ④ 作成した補綴物を歯科医院で患者にセットした状態

SUPPORT

Forest-oneは納品後のサポートも充実しています。



アフターサポート

▶ 電話でのご相談 ▶ リモート操作



Forest-one Labo 東京

診療のデジタル化に向けたサポート体制を充実させるため、歯科技工所を開設いたしました。
歯科技工士が在籍し、お困り事のご相談に応じます。

お問い合わせ

お問い合わせフォーム

商品の価格についてなど、お気軽にお問い合わせください。

<https://www.forest-one.co.jp/contact-form/>



/ お電話でのお問い合わせも受け付けております ▶ TEL. 047-474-8105 /

Forest-one

株式会社フォレスト・ワン

〒274-0825 千葉県船橋市前原西2丁目19-1 津田沼ビート4階

TEL/047-474-8105 FAX/047-474-8106 MAIL/info@forest-one.co.jp

forest-one.co.jp



LINEからも
お問い合わせ
いただけます